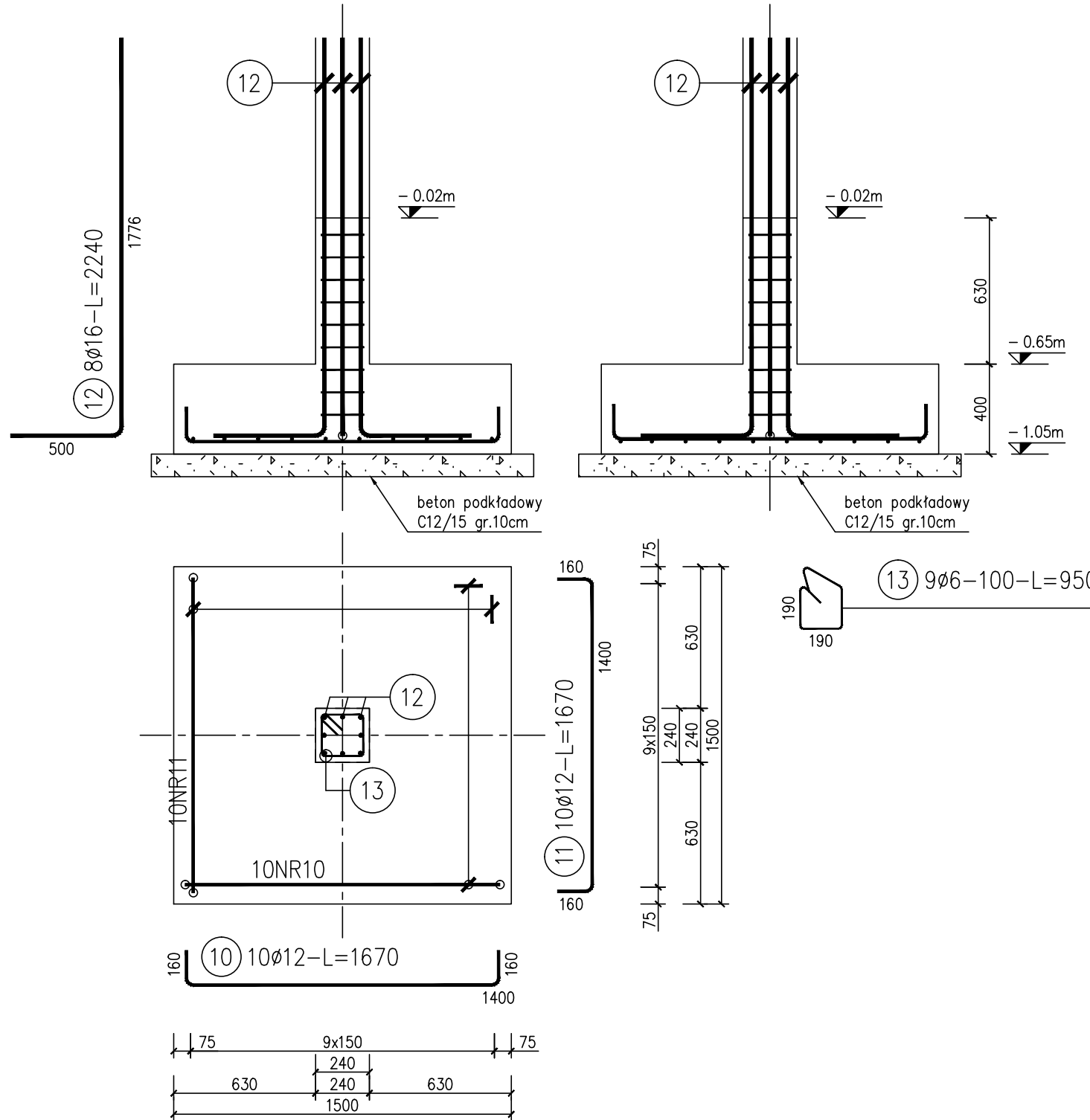


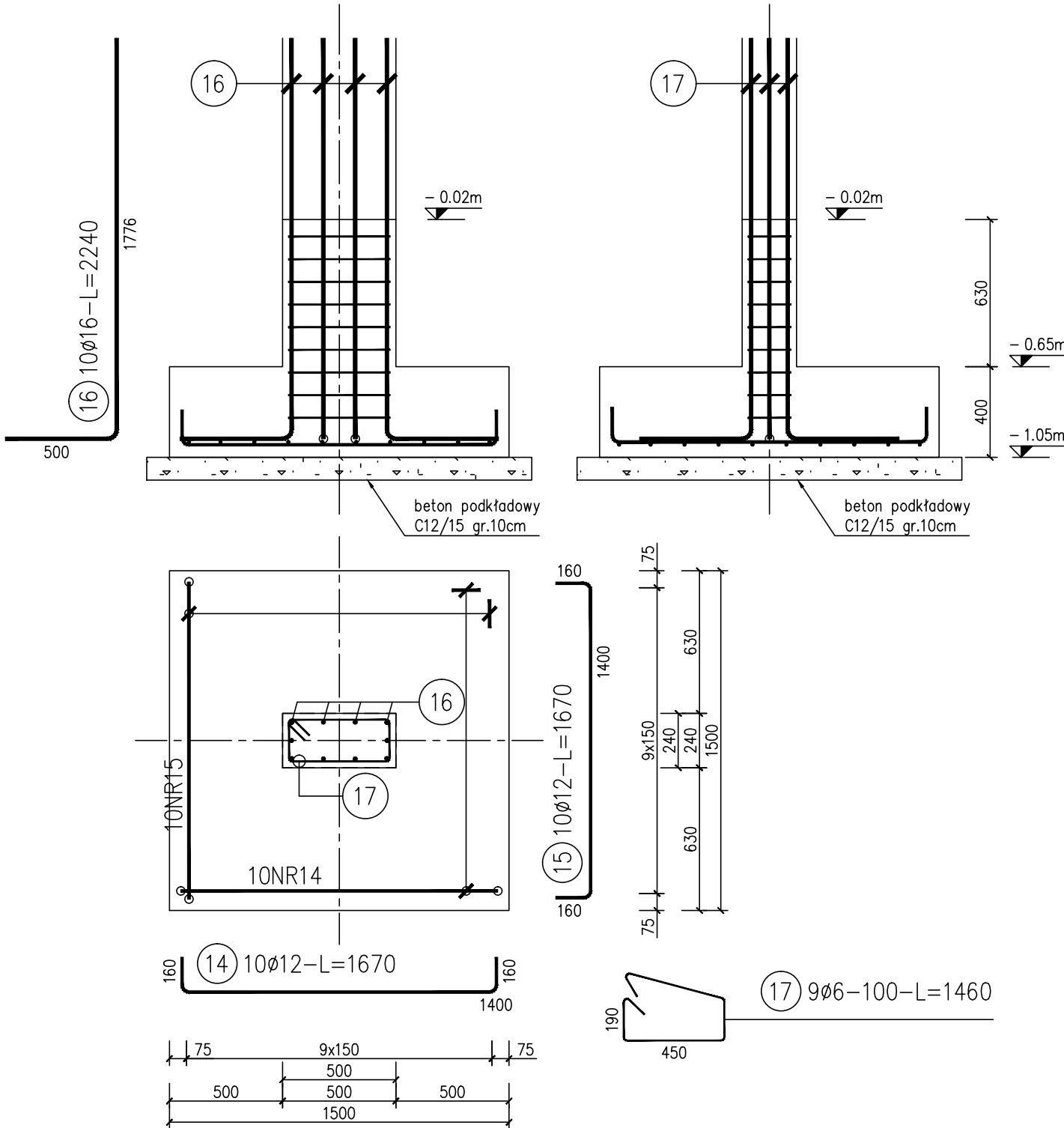
STOPA FUNDAMENTOWA SF1 1500x1500

(SKALA 1:25)  
x4szt.



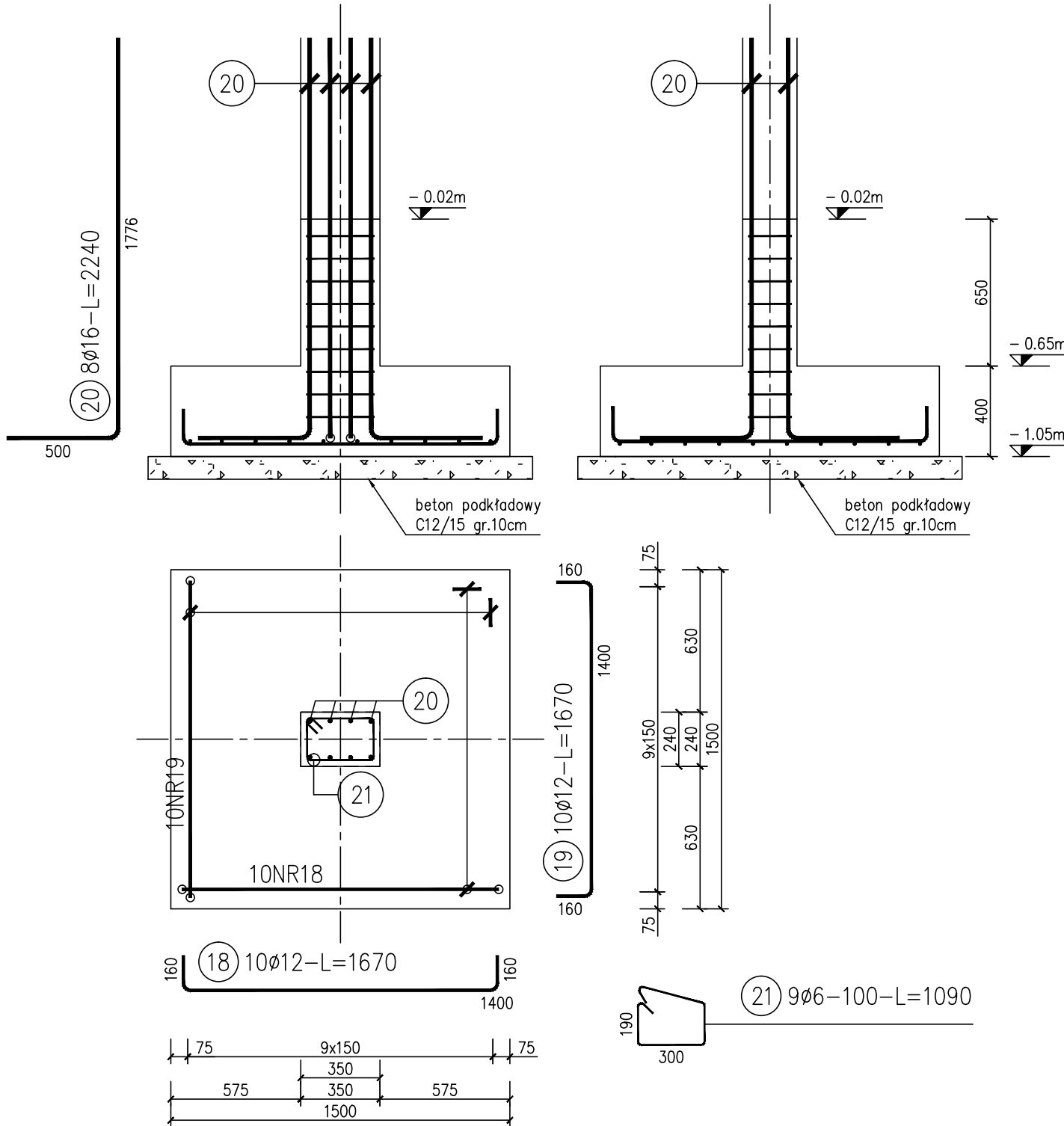
STOPA FUNDAMENTOWA SF2 1500x1500

(SKALA 1:25)  
x1szt.



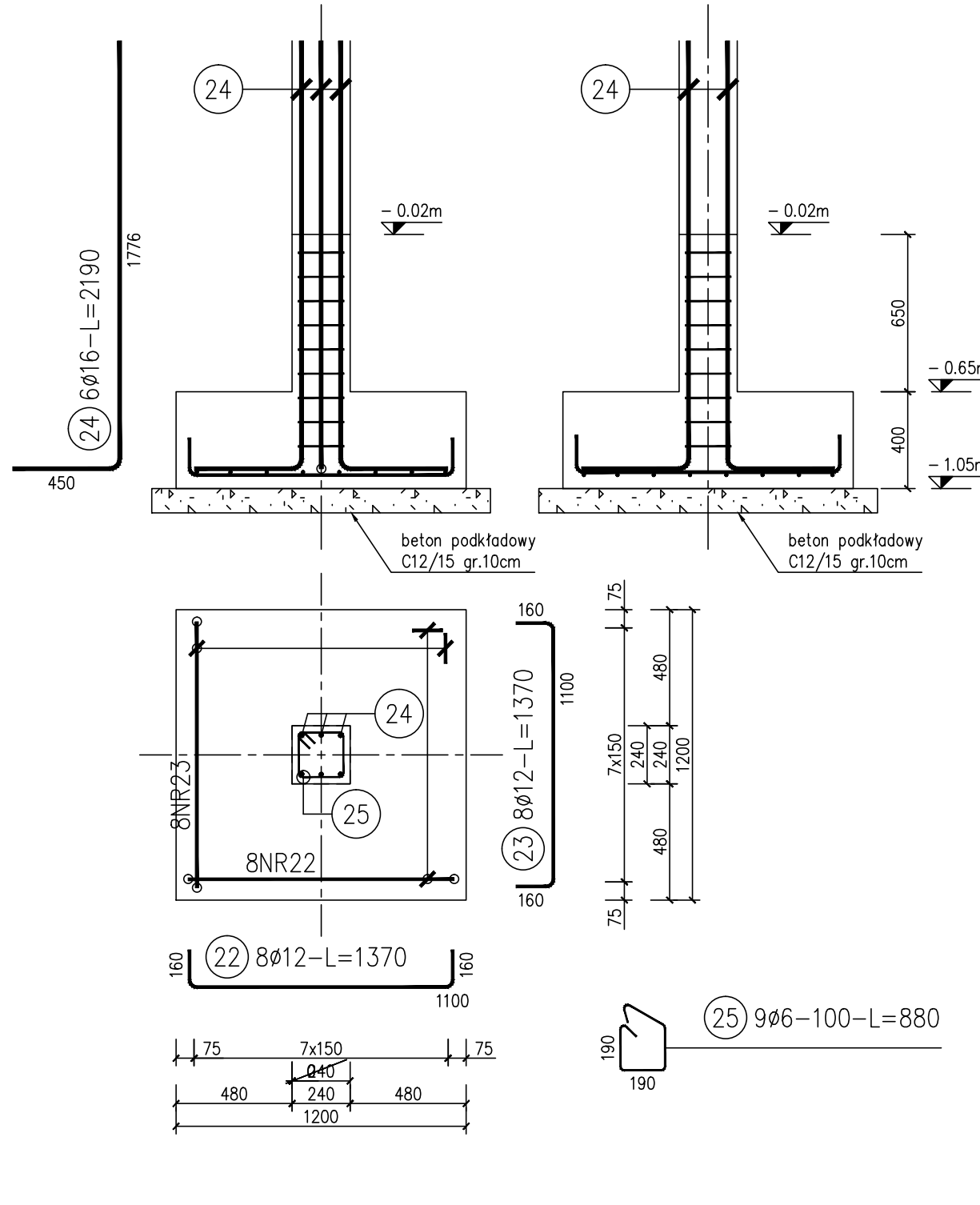
STOPA FUNDAMENTOWA SF3 1500x1500

(SKALA 1:25)  
x1szt.



STOPA FUNDAMENTOWA SF4 1200x1200

(SKALA 1:25)  
x3szt.



ZESTAWIENIE STALI SF1

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna		
							B500SP		
-	[mm]	-	[m]		[szt]		Ø6	Ø12	Ø16
10	12	B500SP	1,67	10	1	10		16,70	
11	12	B500SP	1,67	10	1	10		16,70	
12	16	B500SP	2,24	8	1	8			17,92
13	6	B500SP	0,95	9	1	9	8,55		
Razem długość prętów							mb	8,55	33,40
Masa jednostkowa							[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy							[kg]	1,9	29,7
Masa łącznie							[kg]	59,9	28,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

ZESTAWIENIE STALI SF2

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna		
							B500SP		
-	[mm]	-	[m]		[szt]		Ø6	Ø12	Ø16
14	12	B500SP	1,67	10	1	10		16,70	
15	12	B500SP	1,67	10	1	10		16,70	
16	16	B500SP	2,24	10	1	10			22,40
17	6	B500SP	1,46	9	1	9	13,14		
Razem długość prętów							mb	13,14	33,40
Masa jednostkowa							[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy							[kg]	2,9	29,7
Masa łącznie							[kg]	67,9	35,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

ZESTAWIENIE STALI SF3

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna		
							B500SP		
-	[mm]	-	[m]		[szt]		Ø6	Ø12	Ø16
18	12	B500SP	1,67	10	1	10		16,70	
19	12	B500SP	1,67	10	1	10		16,70	
20	16	B500SP	2,24	8	1	8			17,92
21	6	B500SP	1,09	9	1	9	9,81		
Razem długość prętów							mb	9,81	33,40
Masa jednostkowa							[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy							[kg]	2,2	29,7
Masa łącznie							[kg]	60,2	28,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

ZESTAWIENIE STALI SF4

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna		
							B500SP		
-	[mm]	-	[m]		[szt]		Ø6	Ø12	Ø16
22	12	B500SP	1,37	8	1	8		10,96	
23	12	B500SP	1,37	8	1	8		10,96	
24	16	B500SP	2,19	6	1	6			13,14
25	6	B500SP	0,88	9	1	9	7,92		
Razem długość prętów							mb	7,92	21,92
Masa jednostkowa							[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy							[kg]	1,8	19,5
Masa łącznie							[kg]	42,0	20,7

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

UWAGA-KONSTRUKCJE ŻELBETOWE:

- Prace zbrojarskie należy koordynować z projektami branżowymi.
- Zbrojenie wieńców łączyć ze zbrojeniem słupów, trzpieni i podciągów.
- Zabrać się łączyć górnych i dolnych prętów w jednym przekroju.
- Betonowanie ław i słup fundamentowych oraz wieńców i podciągów należy wykonać bez przerw technologicznych.
- Przy betonowaniu ław i słup fundamentowych należy osadzić startery prętów zbrojeniovych słupów/trzpieni.
- Przed wykonaniem ścian fundamentowych należy zlokalizować wszelkie przejścia instalacyjne zgodnie z projektami branżowymi. Przejścia należy uszczelnąć przed wnikaniem wody gruntowej.
- Elementy betonowe i żelbetowe mające styczność np.: z dwuskładnikowej dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej IZOHAN WM 2K zgodnie z kartą techniczną producenta wyrobu.
- Podłoże przed aplikacją IZOHAN WM 2K należy uprzednio zagruntować dyspersyjnym preparatem bitumicznym np. IZOHAN DISPERSBIT/ML lub IZOHAN WA (w zależności od chłonności podłoża).

DANE MATERIAŁOWE – BETON

1	Beton konstrukcyjny wg PN-EN 206+A1:2016-12	C30/37
2	Beton podkładowy wg PN-EN 206+A1:2016-12	C12/15
3	Klasa ekspozycji betonu wg PN-EN 206+A1:2016-12	XC2
4	Klasa wodoszczelności wg PN-88/B-06250 (N)	W8
5	Maksymalne uziarnienie kruszywa	16mm
6	Maksymalny stosunek W/C	0,55
7	Minimalna grubość otuliny C <sub>min</sub>	50mm-spód 30mm-boki i góra
8	Minimalna zawartość cementu	300kg/m³
9	Klasa stali zbrojeniowej	A-IIIIN B500SP

UWAGI DOTYCZĄCE ZBROJENIA I BETONOWANIA

Minimalne średnice gęcia stali zbrojeniowej – tablica nr 8.1N PN-EN 1992-1:2008	
Długości zakładów stali zbrojeniowej – jeżeli nie oznaczono inaczej	
średnica [mm]	zakład [mm]
Ø8	400
Ø10	450
Ø12	500
Ø16	700
Ø20	800
Ø25	1000

KLAUZULA STOSOWANIA PROJEKTU GOTOWEGO

Projekt gotowy konstrukcji, jako część projektu technicznego w rozumieniu art. 34 ust. 3 Prawa budowlanego (Dz.U.z 2021r., poz.2351 z późn. zm.) jest przeznaczony do wielokrotnego zastosowania. Za wszystkie rozwiązania w nim zawarte odpowiada osoba z uprawnieniami projektowymi (art. 20 ust. 1 Prawa Budowlanego) dokonująca jego przystosowania do wymagań §3 rozporządzenia Ministra Rozwoju w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2022r. nr 1679).

UWAGA-WYTYCZNE OGÓLNE

- Przed przystąpieniem do prac wszystkie wymiary należy zweryfikować na budowie.
- Roboty budowlano-instalacyjne należy prowadzić z równoległą koordynacją międzybranżową. Przed przystąpieniem do robót wykonawca powinien zapoznać się z całością dokumentacji branżowej. Część rysunkową należy rozpatrywać całościowo wraz z opisem technicznym techniczne. Zaleca się stosować rozwiązania producentów systemów, uwzględniając zasady wiedzy technicznej i sztuki budowlanej.
- W przypadku wskazania znaków towarowych, patentów lub pochodzenie materiałów, dopuszcza się stosowanie materiałów równoważnych pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych od założeń w dokumentacji technicznej.
- W sprawach nieokreślonych niniejszą dokumentacją techniczną obowiązują:
  - wymogi techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych opracowywane i wydawane przez Instytut Techniki Budowlanej,
  - rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE z 09.03.2011r. nr 305/2011 ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG (Dz.U. Unii Europejskiej z 4.04.2011r.),
  - ustawa o wyrobach budowlanych (j.t. Dz.U. z 2021r., poz.1213 z późn.zm.),
  - ustawa o systemach zgodności i nadzoru rynku (j.t. Dz.U. z 2022r., poz.1854),
  - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego,
- W przypadku stwierdzenia rozbieżności lub w sprawach wątpliwych należy powiadomić projektanta

REX CONCEPTS BK POLAND  
SPÓŁKA AKCYJNA  
ul.Wolska 88  
01-141 Warszawa

Temat opracowania:

TYPOWA RESTAURACJA WOLNOSTOJĄCA  
DRIVE THRU TYP BURGER KING DT280

Inwestor/Zamawiający:

REX CONCEPTS BK POLAND SPÓŁKA AKCYJNA  
ul.Wolska 88, 01-141 Warszawa

Lokalizacja:

B.D.

Stadium dokumentacji:

PROJEKT TECHNICZNY

Projektant:

mgr inż. Mariusz Rencz

nr upr. bud. OPL/1508/PBKb/18

Sprawdzający:

mgr inż. Bartosz Rychlicki

nr upr. bud. OPL/1574/PBKb/18

Brano:

KONSTRUKCJA

Tytuł rysunku:  
ZBROJENIE STÓP FUNDAMENTOWYCH  
SF.1; SF.2; SF.3; SF.4